**Załącznik nr 1 A do SIWZ**

**(do zadania nr 1)**

|  |
| --- |
| **SPECYFIKACJA TECHNICZNA / OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA** |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | | | **Sprzęt** | **Liczba sztuk** | |
| **I** | | | **Komora chłodniczo- mroźna na 20 ciał** | **1** | |
| **Producent……………………………………………….** | | | | **Model……………………………………………………** | |
| **L.p.** | **Wymagane parametry techniczne/ wyposażenie** | | | **Potwierdzenie**  **spełnienia wymaganych**  **warunków/ podać dokładne wartości z podaniem nr stron w załączonym folderze / katalogu)** | |
|  | Komora przeznaczona do przechowywania ciał na tacach, na półkach regałów | | |  | |
|  | Obudowa komory wykonana w całości zarówno wewnątrz jak i na zewnątrz z blachy nierdzewnej – kwasoodpornej gat. 1.4301 wg europejskiej normy EN 10088 | | |  | |
|  | Rdzeń obudowy (izolacja chłodnicza) wykonany ze spienionego pod ciśnieniem poliuretanu o grubości min. 100 mm . | | |  | |
|  | Wymiary zewnętrzne komory nie powinny przekraczać : 5000mm x 2400 mm x 2000 mm(H) -szerokość x głębokość x wysokość, z tolerancją +/- 5 % | | |  | |
|  | Komora powinna posiadać trzy niezależnie chłodzone przedziały użytkowe:  **A**- dwudrzwiowy przedział chłodniczy o temperaturze użytkowej od +5º C do -5º C na 8 ciał wyposażony w 2 szt. drzwi jednopłatowych,  **B**- trzydrzwiowy przedział chłodniczy o temperaturze użytkowej od +5º C do -5º C na 10 ciał ( 2x4 + 2 ciała) wyposażony w 3 szt. drzwi jednopłatowych,  **C** - jednodrzwiowy przedział mroźniczy o temperaturze użytkowej od +0ºC do -18ºC na 2 ciała wyposażony w 1 szt. drzwi jednopłatowych | | |  | |
|  | Komora wyposażona w: drzwi chłodnicze oraz drzwi mroźnicze o płatach wykonanych z odpornego na uszkodzenia mechaniczne materiału. Każdy z płatów drzwi ma posiadać możliwość zamknięcia (zamek, wkładkę patentową lub inny mechanizm) z możliwością niezależnego (bezpiecznego) otwierania od wewnątrz komory. Kąt otwarcia drzwi powinien wynosić 180 °. | | |  | |
|  | Podłoga komory wyposażona w spływ i tak ukształtowana aby wszystkie nieczystości po myciu lub dezynfekcji można było odprowadzić na zewnątrz komory bezpośrednio do kanalizacji. | | |  | |
|  | Komora powinna być ustawiona na stelażu lub regulowanych nóżkach umożliwiających mycie i dezynfekcję przestrzeni pod komorą. | | |  | |
|  | Wyposażenie komory stanowić będą: regały 4-poziomowe (4 szt.), regały 2-poziomowe (2 szt.) oraz 20 tac. Budowa regałów ma pozwalać na mycie i dezynfekcję wnętrza komory (brak elementów poprzecznych blokujących przejście). Regały mają być wyposażone w prowadnice wielorolkowe (min. 9 rolek), gwarantujące płynny i bezpieczny załadunek ciał. Tace nie mogą posiadać elementów ruchomych narażonych na uszkodzenie, natomiast powinny być wyposażone w dwa czołowe uchwyty. Regały i tace mają być wykonane w całości z materiałów nierdzewnych kwasoodpornych gat. 1.4301 wg europejskiej normy EN 10088. Dodatkowo wewnątrz komory na tylnej ścianie powinny znajdować się odboje zabezpieczające ścianę komory przed uszkodzeniem przez wsuwaną tacą. | | |  | |
|  | Przedziały komory wyposażone we własne wewnętrzne oświetlenie. | | |  | |
|  | Komora ma być wyposażona w 2 agregaty chłodnicze oraz 1 agregat mroźniczy typu *SPLIT* umieszczone na zewnątrz budynku z chłodnicami wewnątrz komory. | | |  | |
|  | Utrzymanie temperatury wewnątrz przedziału komory chłodniczej w zakresie od -5°C do +5°C natomiast w komorze mroźniczej temperatury w zakresie od 0°C do -18°C. | | |  | |
|  | Agregaty chłodnicze oraz agregat mroźniczy wyposażone w system automatycznego odszraniania. | | |  | |
|  | Temperatura musi być jednakowa w całym przekroju przedziałów komory. | | |  | |
|  | Wymuszony obieg powietrza, który. gwarantuje jednolitą temperaturę we wszystkich komorach . | | |  | |
|  | Elektroniczne sterowanie chłodzeniem poszczególnych przedziałów komory za pomocą trzech paneli sterujących z wyświetlaczami cyfrowymi o następujących funkcjach:  - wyświetlanie aktualnej temperatury wewnątrz komory  -wyświetlanie zadanej temperatury dla komory  -możliwość programowania temperatury  - sterowanie oświetleniem komory  - sygnalizacja pracy sprężarki agregatu  - sygnalizacja pracy wentylatora agregatu wewnątrz komory  - sygnalizacja awarii | | |  | |
|  | Agregaty zasilane prądem jednofazowym 230 V /50 Hz, o max poborze mocy 1,4 kW | | |  | |
|  | Panele sterujące powinny być zamontowane w miejscu wskazanym przez zamawiającego. | | |  | |
|  | Włączanie i wyłączanie agregatów na czas załadunku powinno być automatyczne i odbywać się w następujący sposób: w momencie otwarcia drzwi powinno zapalić się oświetlenie wewnątrz komory oraz wyłączyć chłodzenie, po załadunku lub wyładunku ciała i zamknięciu drzwi oświetlenie ma się wyłączyć, a agregat wrócić do pracy z wcześniej ustawionymi parametrami. | | |  | |
|  | Agregaty wyposażone w system podgrzewania jednostki zimą. Agregaty zainstalowane na zewnątrz budynku w miejscu uzgodnionym z Zamawiającym | | |  | |
| **II** | **wózek hydrauliczny** | | | **1** | |
| 1. **1** | Wózek w pełni kompatybilny z komorami chłodniczymi przeznaczony do załadunku i wyładunku ciał oraz transportu ciał na stół sekcyjny | | |  | |
|  | Wózek w całości wykonany z materiałów oraz profili nierdzewnych – kwasoodpornych gat. 1.4301 wg europejskiej normy EN 10088. | | |  | |
|  | Wózek wyposażony w system, pantograf umożliwiający podnoszenie i opuszczenie blatu, zasilany pompą hydrauliczną z napędem nożnym | | |  | |
|  | Napęd hydrauliczny wózka powinien gwarantować płynne podnoszenie ciała na każdy z poziomów regału wewnątrz komory. Wózek powinien również posiadać regulację prędkości opuszczania ciała. | | |  | |
|  | Minimalne obciążenie wózka 150kg | | |  | |
|  | Wózek wyposażony w prowadnice wielorolkowe (min. 10 rolek) w pełni kompatybilny z komorami chłodniczymi. | | |  | |
|  | Wózek wyposażony w blokadę zapobiegającą zsunięciu się tacy z ciałem | | |  | |
|  | Wózek wyposażony w cztery obrotowe kółka jezdne wszystkie z hamulcem. | | |  | |
|  | Wózek wyposażony w cztery kółka odbojowe, zapobiegające uszkodzeniu ścian, zamontowane w górnej części ramy. | | |  | |
|  | Wózek musi być kompatybilny z komorami w celu możliwość pracy t.j. system umożliwiający stabilne połączenie się wózka z komorą w celu bezpiecznego załadunku i rozładunku | | |  | |
|  | Bieżnik kół musi być wykonany z nie brudzącego, elastycznego tworzywa | | |  | |
| **III** | **Wózek transportowy** | | | 1 szt. | |
|  | Wózek do transportu ciał po pomieszczeniach prosektorium, do transportu ciał na stół sekcyjny oraz do wydawania (eksportacji) ciał zakładom pogrzebowym | | |  | |
|  | Wózek w całości wykonany z materiałów oraz profili nierdzewnych – kwasoodpornych gat. 1.4301 wg europejskiej normy EN 10088 | | |  | |
|  | Minimalne obciążenie wózka powinno wynosić 150 kg | | |  | |
|  | Wózek wyposażony w dwie prowadnice wielorolkowe, kompatybilne z komorą chłodniczą | | |  | |
|  | Wózek powinien posiadać blokadę zapobiegającą zsuwaniu się tacy z ciałem w czasie manipulacji wózkiem | | |  | |
|  | Wózek wyposażony cztery obrotowe koła jezdne wszystkie z hamulcami | | |  | |
|  | Wózek wyposażony w cztery kółka odbojowe przymocowane do górnej ramy, zapobiegające uszkodzeniu ścian | | |  | |
|  | Bieżnik kół musi być wykonany z nie brudzącego, elastycznego tworzywa | | |  | |
| **IV** | **Stół sekcyjny** | | | **1 szt.** | |
|  | Stół sekcyjny przeznaczony do wykonywania sekcji oraz czynności związanych z obsługą ciał | | |  | |
|  | Stół w całości wykonany z materiałów oraz profili nierdzewnych – kwasoodpornych gat. 1.4301 wg europejskiej normy EN 10088. | | |  | |
|  | Składowe stołu: blat roboczy, misa – zlew, oraz kolumny w której schowane są wszystkie przyłącza i instalacje | | |  | |
|  | Wymiary stołu: 2600mm x 870 mm x 850 mm (długość x szerokość x wysokość) | | |  | |
|  | Stół wyposażony w:  - wysoką medyczną baterię z mieszaczem łokciowym do pracy przy misie zlewowej  - baterię natryskową z długim min. 3m wężem oraz słuchawką natryskową z blokadą wypływu do pracy przy blacie roboczym  - zespół 2 zraszaczy blatu roboczego  - kompletną instalację wodno - kanalizacyjną  - wysokoobrotowy młynek koloidalny do uwadniania cząstek miękkich włączany przyciskiem kolanowym  - dwa hermetyczne gniazda elektryczne 230V  - kompletną indywidualną instalację elektryczną wraz z zabezpieczeniem różnicowo – prądowym z wyłącznikiem głównym stołu | | |  | |
|  | Dodatkowe wyposażenie użytkowe:  - wyjmowane wkłady perforowane pod ciała (minimum 4 szt.)  - ruchomy blat na narzędzia lub organy przesuwny po obrysie stołu  - komplet zagłówków ( 3 metalowe i 1 z tworzywa)  - teflonową płytę do sekcjonowania preparatów | | |  | |
|  | Stół wyposażony w wentylację gwarantującą odprowadzenie odorów z przestrzeni roboczej. | | |  | |
|  | Konstrukcja stołu pozwala na stosowanie go również jako stołu do mycia i ubierania ciał | | |  | |
|  | Dwa podesty wykonane ze stali nierdzewnej kwasoodpornej gat. 1.4301 wg europejskiej normy EN 10088, dostawiane do stołu z antypoślizgowymi zakończeniami nóżek o wymiarach wysokość 30cm x szerokość 50cm x długość 70cm, pokryte matą antypoślizgową. | | |  | |
| **V** | **Wymagania dodatkowe** | | |  | |
|  | Urządzenia nowe nie używane rok produkcji nie starsze niż 2014 | | |  | |
|  | Gwarancja 36 miesięcy | | |  | |
|  | Instrukcja obsługi w języku polskim | | |  | |
|  | Katalog lub folder potwierdzający parametry oferowanego sprzętu | | |  | |
|  | Zamawiający wymaga wizji lokalnej pomieszczeń, w których ma być zainstalowana całość dostawy. | | |  | |
|  | Bezpłatne przeglądy minimum przez okres gwarancji zgodnie z zaleceniem producenta | | |  | |
|  | Usunięcie zgłoszonej awarii max. do 12 godzin. W przypadku naprawy powyżej 12 godzin wykonawca dostarczy chłodnie zastępczą na minimum 4 tace. Maksymalny czas naprawy w przypadku dostarczenia chłodni zastępczej wynosi 5 dni od momentu pierwszego zgłoszenia awarii. | | | Podać:  Usunięcie zgłoszonej awarii do ………… godzin. | |
|  | Dokumenty potwierdzające atesty, certyfikaty materiałowe, deklaracje zgodności WE, certyfikat bezpieczeństwa CE (Opisać dokumenty) | | |  | |
|  | Przystosowanie całości dostawy do wstawienia oraz uruchomienia całego systemu w pomieszczeniach Zamawiającego | | |  | |
|  | Po instalacji przedmiotu zamówienia doprowadzić pomieszczenia i elewacje na zewnątrz budynku do stanu pierwotnego | | |  | |
|  | Szkolenie personelu medycznego i technicznego, zakończone wydaniem certyfikatu imiennego minimum dla 1osóby. | | |  | |
|  | Gwarancja dostępności części zamiennych min. przez 7 lat po okresie gwarancji bez potrzeby wykupywania usługi serwisowej/ | | |  | |

**Uwaga! Zamawiający wymaga od Wykonawcy wypełnienia powyższej tabeli, udzielając odpowiedzi TAK lub NIE. Wpisanie „NIE” spowoduje odrzucenie oferty.**

…................................ ….......................................................................................

/ miejscowość ,data / /pieczęć i podpis osoby / osób wskazanych w dokumencie,

uprawnionej / uprawnionych do występowania w obrocie

prawnym, reprezentowania Wykonawcy i składania oświadczeń

woli w jego imieniu/

*Art. 297 § 1 KODEKSU KARNEGO: Kto, w celu uzyskania dla siebie lub kogo innego (…) zamówienia publicznego, przedkłada podrobiony, przerobiony, poświadczający nieprawdę albo nierzetelny dokument albo nierzetelne, pisemne oświadczenie dotyczące okoliczności o istotnym znaczeniu dla uzyskania (…) zamówienia, podlega karze pozbawienia wolności od 3 miesięcy do lat 5.*